

Heiß genießen

Heißgetränkegeräte für Glühwein, Tee oder Jagertee



Heißgetränke professionell zapfen!

Ausschanksysteme für Jahrmärkte, Weihnachtsmärkte und Outdoor-Veranstaltungen

Leicht zu bedienende, robuste Zapfanlagen. Das Getränk wird schnell, jedoch aromaschonend erhitzt und es können zügig große Mengen ausgeschenkt werden. Die Temperatur ist regelbar.

Wir bieten verschiedene Modelle und Ausführungen an. Optional erhalten Sie die Zapfanlage auch in der Echtholz-Version. Bitte fragen Sie an!



Heißgetränkegeräte

Lieferung solange
Vorrat reicht



Vulcano II



OTHG 105 VA/rot
2-leitig

2 Kugelhähne, 7 i.D., mit Tropfschale

Technische Daten

Anschlussspannung:	400 V, 50 Hz, 3 ph+N
Elektrische Leistung:	9 kW
Stromaufnahme:	12,5 A
Zapfleistung:	100 Liter/Stunde
Zapfbereit in:	5 Minuten
B/H/T (mit Tropfschale):	290/463/520 mm
Gewicht:	35 kg

Varianten:

- ohne Getränkepumpe
- mit gasbetriebener Getränkepumpe
- mit elektrischer Getränkepumpe

Vulcano III



OTHG 105 VA/rot
3-leitig

3 Kugelhähne, 7 i.D., mit Tropfschale

Technische Daten

Anschlussspannung:	400 V, 50 Hz, 3 ph+N
Elektrische Leistung:	9 kW
Stromaufnahme:	12,5 A
Zapfleistung:	100 Liter/Stunde
Zapfbereit in:	5 Minuten
B/H/T (mit Tropfschale):	290/463/520 mm
Gewicht:	35 kg

Varianten:

- mit gasbetriebener Getränkepumpe
- mit elektrischer Getränkepumpe

Weißes Fässchen



OTHG 105L Kunststoff schwarz
2-leitig

2 Kugelhähne, 7 i.D., mit Tropfschale

Technische Daten

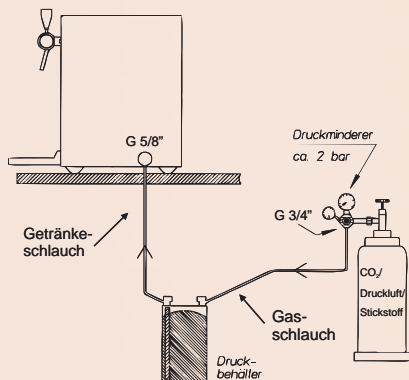
Anschlussspannung:	400 V, 50 Hz, 3 ph+N
Elektrische Leistung:	9 kW
Stromaufnahme:	12,5 A
Zapfleistung:	100 Liter/Stunde
Zapfbereit in:	5 Minuten
B/H/T (mit Tropfschale):	308/445/580 mm
Gewicht:	30 kg

Varianten:

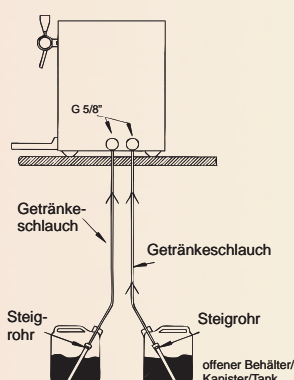
- mit gasbetriebener Getränkepumpe
- mit elektrischer Getränkepumpe



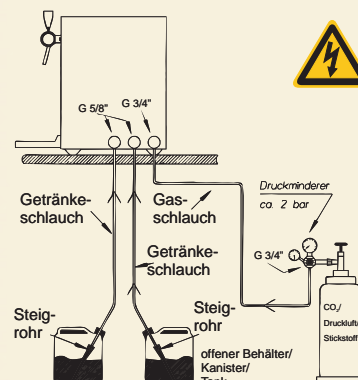
OTHG ohne Getränke-Förderpumpe



OTHG mit elektrischer Getränke-Förderpumpe



OTHG mit gasbetriebener Getränke-Förderpumpe



Achtung!
Die Geräte benötigen
400 V Stromanschluss!

Max. Getränkeleitungslänge 10 m (bei elektr. Pumpe 5 m), max. Höhenunterschied 3 m (bei Geräten mit elektrischer Pumpe max. 1 m), Druckluftverbrauch pro 100 l Getränk = 300 l Luft bei ca. 2,5 bar; CO₂-Verbrauch pro 100 l Getränk = ca. 0,7 kg CO₂ bei ca. 2,5 bar